

French Postgraduate Day Conference  
Saturday 16th May 1998

Organised by the AFLS at the University of Sheffield

For :

- ⇒ postgraduate students,
- ⇒ supervisors, and
- ⇒ french assistants

working in the area of :

- ⇒ French Language, Linguistics and Litterature

The conference will address the following issues :

- ⇒ methodology of research,
- ⇒ exchange of ideas about topics of research.

For further information, please contact : [Christine.Fiandino@Sheffield.ac.uk](mailto:Christine.Fiandino@Sheffield.ac.uk)

Mlle Christine Fiandino (*PG Conference*)  
French Department, University of Sheffield  
Arts Tower, Western Bank, PO Box 595  
SHEFFIELD S10 2TN

AFLS workshop on  
ACCENTS  
at the French Institute  
on October 10<sup>th</sup> 1998

Professor Anne Judge

L'Agence Francophone pour l'Enseignement Supérieur et la Recherche (AUPELF-UREF) lance un appel à manifestation d'intérêt dans le cadre du montage de l'*Université virtuelle francophone*.

Tous les renseignements sont disponibles sur [www.refer.org/interet](http://www.refer.org/interet).

Mathias Bonnard, Chef de projet contenus REFER  
AUPELF-UREF Bureau Europe  
ad-él : [mathias.bonnard@aupelf.refer.org](mailto:mathias.bonnard@aupelf.refer.org)

Nous rappelons aux collègues que discussions et informations passent par le canal de [afls-news@mailbase.ac.uk](mailto:afls-news@mailbase.ac.uk).

Université de Pau et des Pays de l'Adour

Institut d'Etudes Françaises pour Etudiants Etrangers  
Faculté des Lettres, Avenue du Doyen Poplawski  
BP 1160 64013 PAU Cedex  
Tél: 33.59.92.32.22  
Fax: 33.59.92.32.65  
Internet: <http://www.univ-pau.fr/ser/SUEE/Accueil.htm>

### *La Ville*

Entre mer et montagne, Pau, ville universitaire à dimension humaine (140 000 habitants) bénéficie d'une situation privilégiée. Béarn, Pays-Basque, Landes, Espagne font la diversité de la région. Les amateurs d'une certaine qualité de vie aimeront ce sud océanique et pyrénéen.

### *Centre*

L'IEFEE reçoit chaque année 400 stagiaires du monde entier (âge minimum 18 ans). Son implantation au sein de l'Université permet de bénéficier de toutes les installations et animations du campus et d'être auditeur libre dans certaines facultés. L'échelle humaine du campus, la qualité de son architecture et de son environnement font qu'études et loisirs s'y déroulent dans un cadre privilégié.

### *Cours*

Cours trimestriels: oct-déc/janv-mars/avril-juin.

Cours annuel: oct-mai.

Eté: 4 sem. en Juillet.

Langue et civilisation français tous niveaux.

Français de spécialité: commerce, hôtellerie, etc...

Formation de prof.

Cours Intensifs: max. 15 étudiants.

Diplômes d'Université (Certificat Pratique de Langue Française, Dipôme d'Etudes Françaises, Diplôme Supérieur d'Etudes Françaises); Diplômes de la Chambre de Commerce et d'Industrie de Paris.

### *Accueil, hébergement, loisirs*

Accueil personnalisé. Aide au logement.

Activités sportives et culturelles variées:

détente sur les plages atlantiques

émotion: ski, surf, sports en eaux vives

découverte: itinéraires insolites, spectacles, etc...